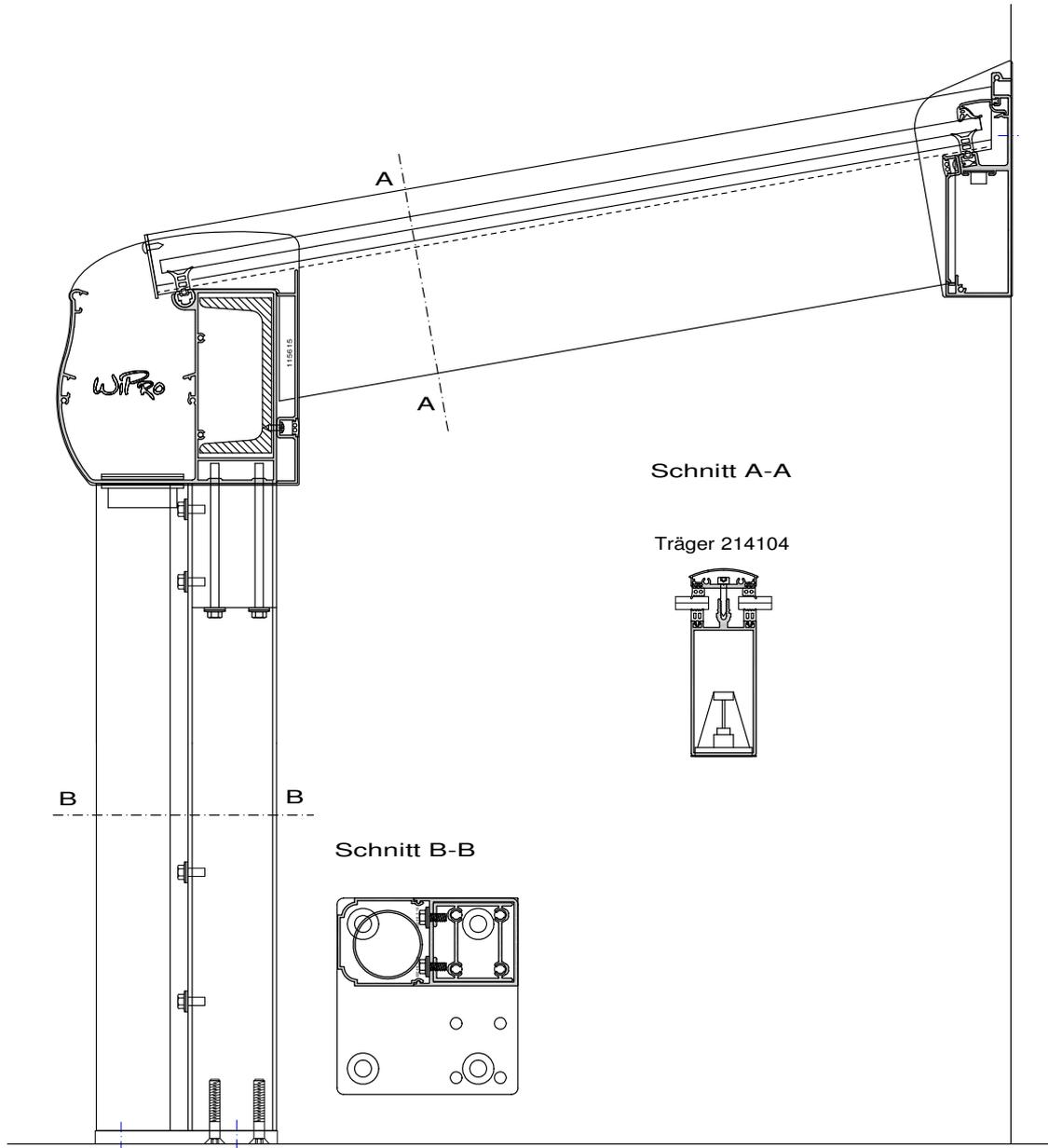


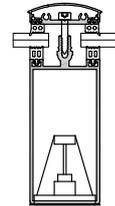
# Systemschnitt WIPRO-Cielo

Statik unten

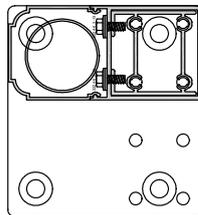


Schnitt A-A

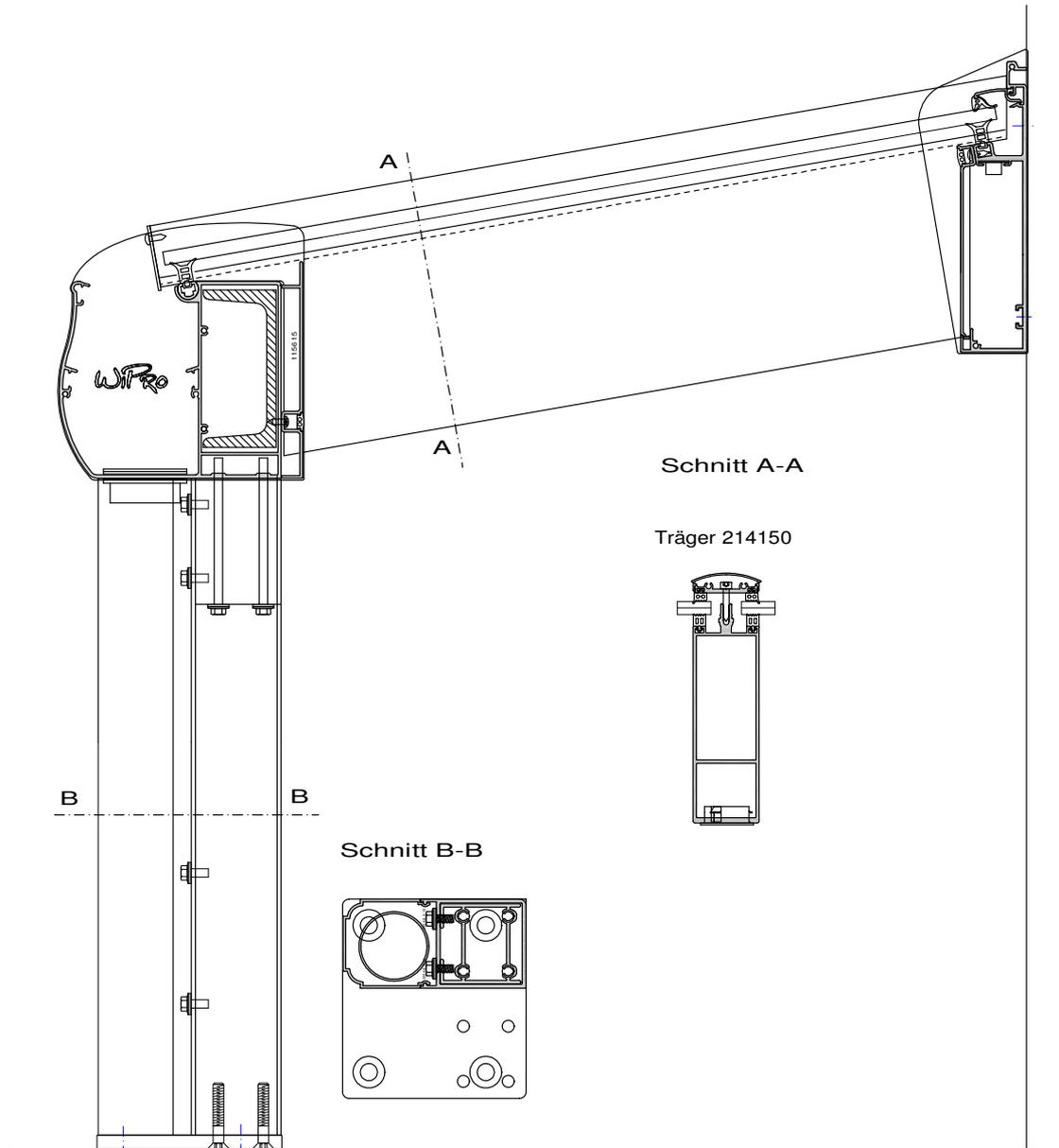
Träger 214104



Schnitt B-B



Statik unten



# Die neuen Anforderungen der DIN EN 1090



Industrie Service

**Mehr Sicherheit.  
Mehr Wert.**

## Den Anschluss im Metallbau nicht verpassen:

**Die Anforderungen für das Herstellen bzw. Inverkehrbringen von tragenden Stahl- und Aluminiumkonstruktionen im bauaufsichtlichen Bereich haben sich durch die Einführung der DIN EN 1090 in Europa geändert. Hersteller bzw. Inverkehrbringer müssen sich mit neuen rechtlichen Grundlagen auseinandersetzen. Was bedeutet dies für Unternehmen?**

Mit der Einführung der Bauproduktenrichtlinie 89/106/EWG in Europa sollte der Verwirklichung des Binnenmarktes für Bauprodukte ausreichend Rechnung getragen werden. Die Anforderungen der Richtlinie sollten dabei u.a. durch die Anwendung von harmonisierten Normen erfüllt werden. Daher wurden die bisher gültigen nationalen Normen im Stahlbau DIN 18800-7 sowie für Aluminiumkonstruktionen DIN V 4113-3 durch die Normenreihe DIN EN 1090, Teil 1 bis 3 ersetzt.

### Wie ist die Übergangsfrist geregelt?

Inzwischen wurde die Richtlinie 89/106/EWG durch die Verordnung (EU) 305/2011 des Europäischen Parlaments ersetzt. Nach Ablauf einer Übergangsfrist dürfen ab dem 01.07.2014 nur noch tragende Bauteile aus Stahl bzw. Aluminium innerhalb der Europäischen Union in Verkehr gebracht werden, die mit einer CE-Kennzeichnung versehen wurden. Seit Februar 2011 darf die CE-Kennzeichnung nach den Vorgaben der DIN EN 1090-1 für entsprechende Bauteile in Deutschland erfolgen. Fehlt diese, drohen im Schadensfall mitunter rechtliche Konsequenzen! Mit der bauaufsichtlichen Einführung der Eurocodes in Deutschland zum 01.07.2012 sind streng genommen Stahl- und Aluminiumkonstruktionen bereits nach der DIN EN 1090-1 umzusetzen.



### Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle notwendig!

Um eine Konformitätserklärung abgeben zu dürfen, muss u.a. die werkseigene Produktionskontrolle des Herstellers auf Basis einer Erstinspektion von einer unabhängigen Überwachungs- und Zertifizierungsstelle („Notified Body“) zertifiziert werden (System 2+).

Die technischen Regeln für die Ausführung der Konstruktionen werden in der DIN EN 1090-2 (Stahl) und DIN EN 1090-3 (Aluminium) aufgeführt; die in Abhängigkeit zur errichtenden Konstruktion zu stellenden Anforderungen werden dabei durch vier verschiedene Ausführungsklassen (EXC 1 bis EXC 4) unterschiedlich geregelt.

TÜV SÜD Industrie Service GmbH



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**0036-CPR-1090-1.00151.TÜV SÜD.2014.001**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

<b>Bauprodukt</b>	<b>Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke bis EXC1 nach EN 1090-3</b>
<b>Verwendungszweck</b>	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Herstellungsumfang</b>	siehe Rückseite hergestellt durch oder für
<b>Hersteller</b>	<b>Wipro System GmbH &amp; Co. KG</b>  <b>Münchener Str. 12</b> <b>06796 Sandersdorf-Brehna</b> <b>Deutschland</b>
<b>Herstellwerk</b> <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	Wipro System GmbH & Co. KG Münchener Str. 12 06796 Sandersdorf-Brehna Deutschland
<b>Bestätigung</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b> <small>Datum der Erstaussstellung</small>	07.08.2014
<b>Nächstes Überwachungsaudit</b>	07.08.2015
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	München, 07.08.2014 D. Schwotzer/CR



**Zertifikatsnummer: 0036-CPR-1090-1.00151.TÜV SÜD.2014.001**

**Herstellungsumfang** ✓ Bemessung  
✓ Produktion (Mechanisches Verbinden)

**Zugehörige  
Schweißzertifikate** -

**Bemerkungen** Die notifizierte Stelle - 0036 TÜV SÜD Industrie Service GmbH hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Dieses Zertifikat ist für den vorgenannten Zeitraum gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätten(n) nicht wesentlich verändert haben.

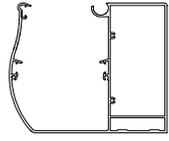
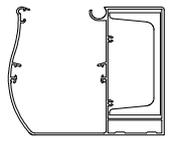
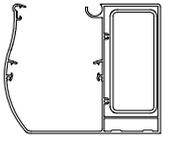
Nach der nächsten (erfolgreichen) Überprüfung wird ein neues Zertifikat ausgestellt.

#### **Allgemeine Bestimmungen**

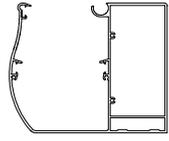
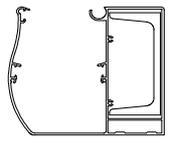
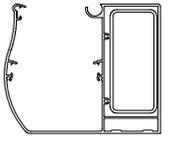
Es gelten die in den nachfolgend aufgeführten Dokumenten in der jeweils gültigen Fassung getroffenen Regelungen:

- a) Geschäftsbedingungen der TÜV SÜD Industrie Service GmbH
- b) Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD AG
- c) Zertifizierungsvertrag zwischen der TÜV SÜD Industrie Service GmbH und dem im Zertifikat genannten Auftraggeber (Inverkehrbringer)
- d) DVS Richtlinie 1711 des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. (in Anlehnung; ausgenommen Anhang B)
- e) Allgemeine Bestimmungen zur Gültigkeit von Zertifikaten über die werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach DIN EN 1090-1 und den zugehörigen Schweißzertifikaten (Antrag auf Zertifizierung: Anlage 1 zu Dok.-Nr. QS/PÜZ0005/AT)

**Statiktabellen**

Durchbiegung max. 18 mm	Alu- Profil	Gewicht (kg/m): 5,2	Stahl	Gewicht (kg/m): 12	Stahl	Gewicht (kg/m): 7,6
	lx (cm4): 544,92 Wx (cm3): 64,6		lx (cm4): 364,34 Wx (cm3): 60,72		lx (cm4): 169 Wx (cm3): 17,1	
						
	<b>Traufe 122415 ohne Stahl      Traufe 122415 mit Stahl (UNP)      Traufe 122415 mit Stahl (RR)</b>					
<b>85 kg Schneelast</b>	<b>max. zul. Öffnungsbreite (m) zwischen zwei Stützen max. 15° DN</b>					
Ausladung in m	10mm VSG		10mm VSG		10mm VSG	
				Gesamtgewicht (kg)		Gesamtgewicht (kg)
2,0	4,63		6,10	105	5,45	70
2,5	4,38		5,75	99	5,16	66
3,0	4,18		5,50	95	4,91	63
3,5	4,04		5,30	91	4,75	61
4,0	3,90		5,12	88	4,59	59
4,5	3,71		4,88	84	4,37	56
5,0	3,61		4,75	82	4,25	54
<b>125 kg Schneelast</b>	<b>max. zul. Öffnungsbreite (m) zwischen zwei Stützen max. 15° DN</b>					
Ausladung in m	10mm VSG		10mm VSG		10mm VSG	
				Gesamtgewicht (kg)		Gesamtgewicht (kg)
2,0	4,30		5,64	97	5,05	65
2,5	4,05		5,32	92	4,78	61
3,0	3,87		5,10	88	4,57	58
3,5	3,73		4,90	84	4,40	56
4,0	3,54		4,68	80	4,18	54
4,5	3,40		4,54	78	4,06	52
5,0	3,28		4,42	76	3,96	51
<b>200 kg Schneelast</b>	<b>max. zul. Öffnungsbreite (m) zwischen zwei Stützen max. 15° DN</b>					
Ausladung in m	10mm VSG		10mm VSG		10mm VSG	
				Gesamtgewicht (kg)		Gesamtgewicht (kg)
2,0	3,87		5,10	88	4,56	58
2,5	3,66		4,82	83	4,32	55
3,0	3,47		4,60	79	4,13	53
3,5	3,29		4,43	76	3,97	51
4,0	3,12		4,25	73	3,80	49
4,5	3,00		4,12	71	3,69	47
5,0	2,89		4,01	69	3,59	46

**Statiktabellen**

Durchbiegung max. 18 mm	Alu- Profil	Gewicht (kg/m): 5,2	Stahl	Gewicht (kg/m): 12	Stahl	Gewicht (kg/m): 7,6
	lx (cm4): 544,92 Wx (cm3): 64,6		lx (cm4): 364,34 Wx (cm3): 60,72		lx (cm4): 169 Wx (cm3): 17,1	
						
	<b>Traufe 122415 ohne Stahl      Traufe 122415 mit Stahl (UNP)      Traufe 122415 mit Stahl (RR)</b>					
<b>85 kg Schneelast</b>	<b>max. zul. Öffnungsbreite (m) zwischen zwei Stützen max. 15° DN</b>					
Ausladung in m	10mm VSG		10mm VSG		10mm VSG	
				Gesamtgewicht (kg)		Gesamtgewicht (kg)
2,0	4,63		6,10	105	5,45	70
2,5	4,38		5,75	99	5,16	66
3,0	4,18		5,50	95	4,91	63
3,5	4,04		5,30	91	4,75	61
4,0	3,90		5,12	88	4,59	59
4,5	3,71		4,88	84	4,37	56
5,0	3,61		4,75	82	4,25	54
<b>125 kg Schneelast</b>	<b>max. zul. Öffnungsbreite (m) zwischen zwei Stützen max. 15° DN</b>					
Ausladung in m	10mm VSG		10mm VSG		10mm VSG	
				Gesamtgewicht (kg)		Gesamtgewicht (kg)
2,0	4,30		5,64	97	5,05	65
2,5	4,05		5,32	92	4,78	61
3,0	3,87		5,10	88	4,57	58
3,5	3,73		4,90	84	4,40	56
4,0	3,54		4,68	80	4,18	54
4,5	3,40		4,54	78	4,06	52
5,0	3,28		4,42	76	3,96	51
<b>200 kg Schneelast</b>	<b>max. zul. Öffnungsbreite (m) zwischen zwei Stützen max. 15° DN</b>					
Ausladung in m	10mm VSG		10mm VSG		10mm VSG	
				Gesamtgewicht (kg)		Gesamtgewicht (kg)
2,0	3,87		5,10	88	4,56	58
2,5	3,66		4,82	83	4,32	55
3,0	3,47		4,60	79	4,13	53
3,5	3,29		4,43	76	3,97	51
4,0	3,12		4,25	73	3,80	49
4,5	3,00		4,12	71	3,69	47
5,0	2,89		4,01	69	3,59	46