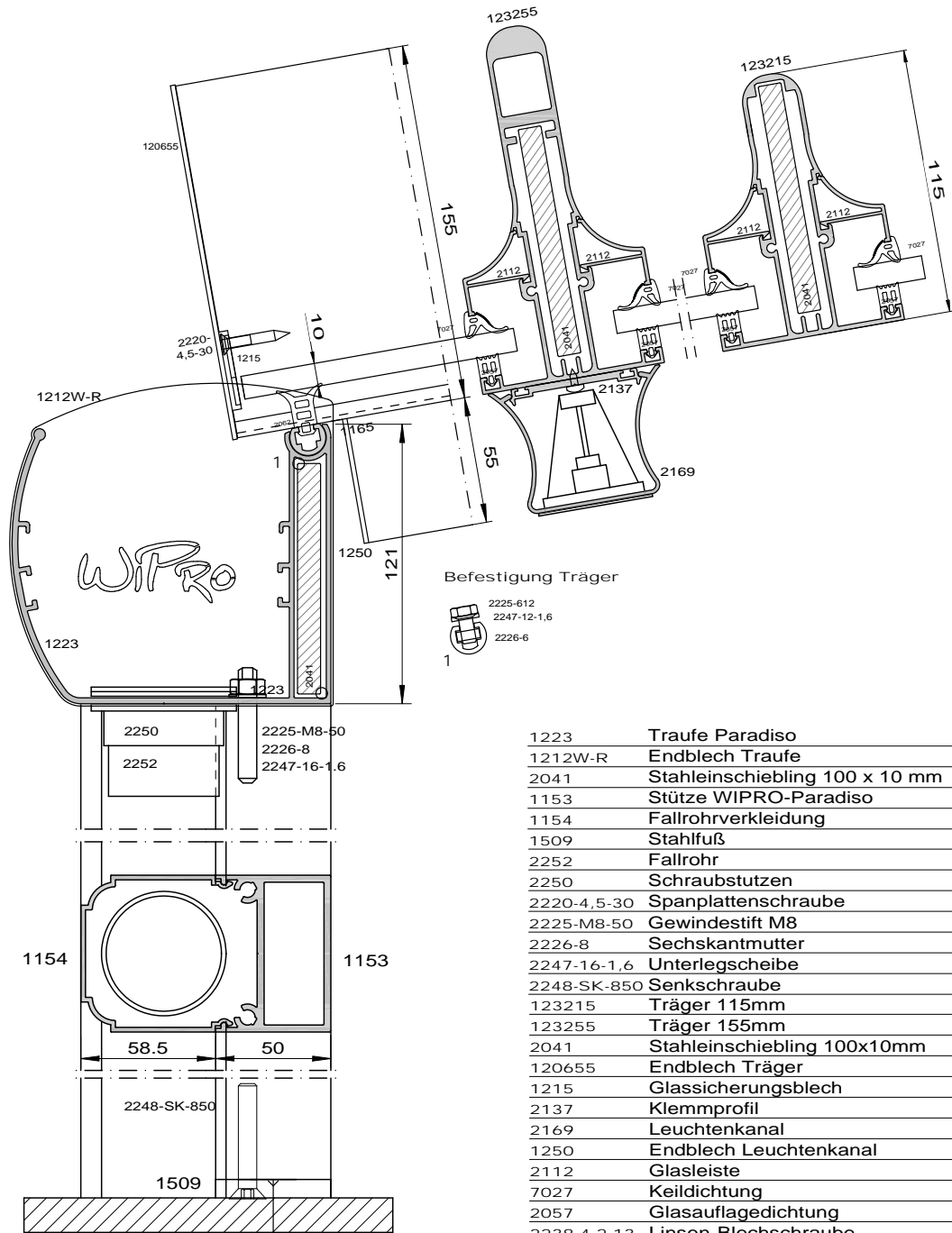


Detailschnitt Traufe 1223 WIPRO-Paradiso AS

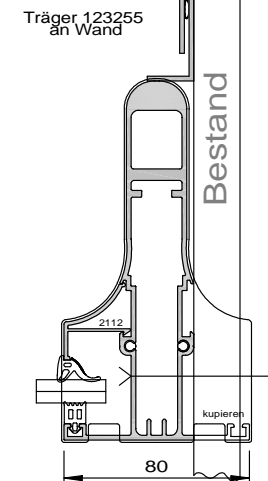
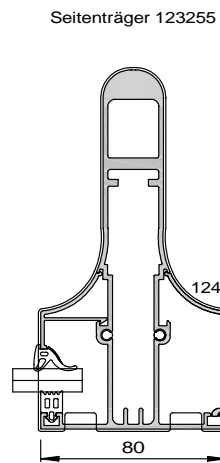
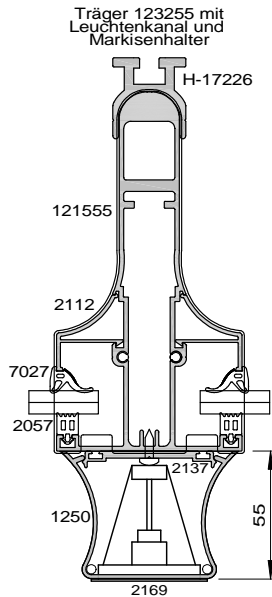
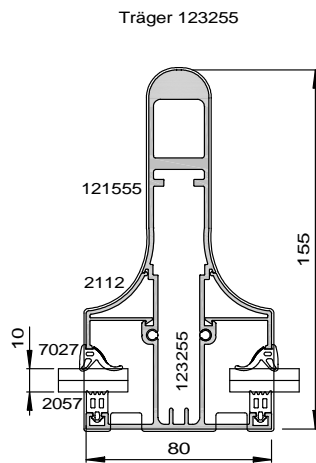
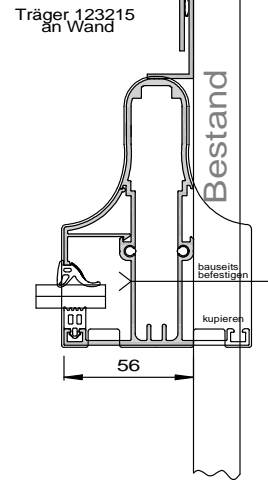
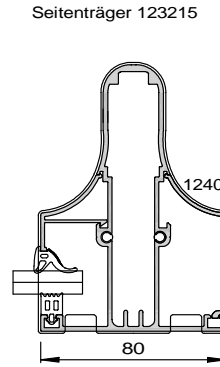
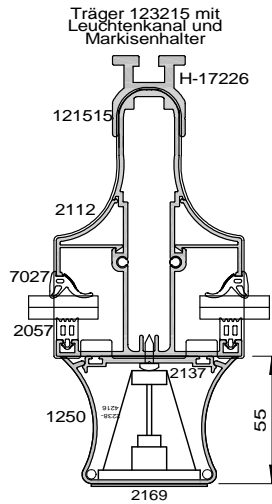
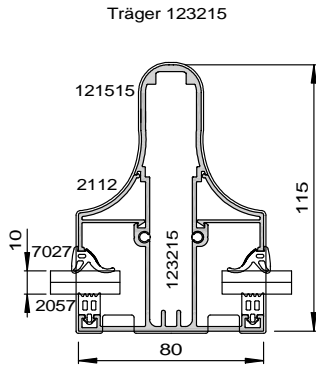


Befestigung Träger



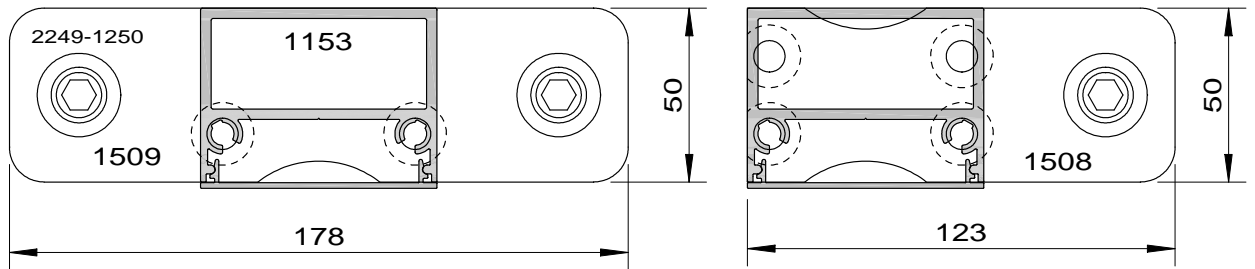
1223	Traufe Paradiso
1212W-R	Endblech Traufe
2041	Stahleinschiebling 100 x 10 mm
1153	Stütze WIPRO-Paradiso
1154	Fallrohrverkleidung
1509	Stahlfuß
2252	Fallrohr
2250	Schraubstutzen
2220-4,5-30	Spanplattenschraube
2225-M8-50	Gewindestift M8
2226-8	Sechskantmutter
2247-16-1,6	Unterlegscheibe
2248-SK-850	Senkschraube
123215	Träger 115mm
123255	Träger 155mm
2041	Stahleinschiebling 100x10mm
120655	Endblech Träger
1215	Glassicherungsblech
2137	Klemmprofil
2169	Leuchtenkanal
1250	Endblech Leuchtenkanal
2112	Glasleiste
7027	Keildichtung
2057	Glasauflagedichtung
2238-4,2-13	Linsen-Blechschaube
1165	Traufengelenk
2062	Glasdichtung 14 - 18 mm
2220-4,5-30	Spanplattenschraube Senkkopf
2225-612	Sechskantschraube M6 x 12 mm
2226-6	Sechskantmutter für M6
2247-12-1,6	Unterlegscheibe ohne Fase f. M6

Detailschnitte Träger Statik oben



123215	Träger
123255	Träger
2112	Glasleiste
1240	seitl. Trägerabschluß
2137	Klemmprofil
2169	Leuchtenkanal
2559	Alu-Winkel
121515	Endblech Träger
121555	Endblech Träger
1250	Endblech Leuchtenkanal
H-17226	Markisenhalter
7027	Keildichtung
2057	Glasdichtung
2238-4213	Linsen-Blechschaube

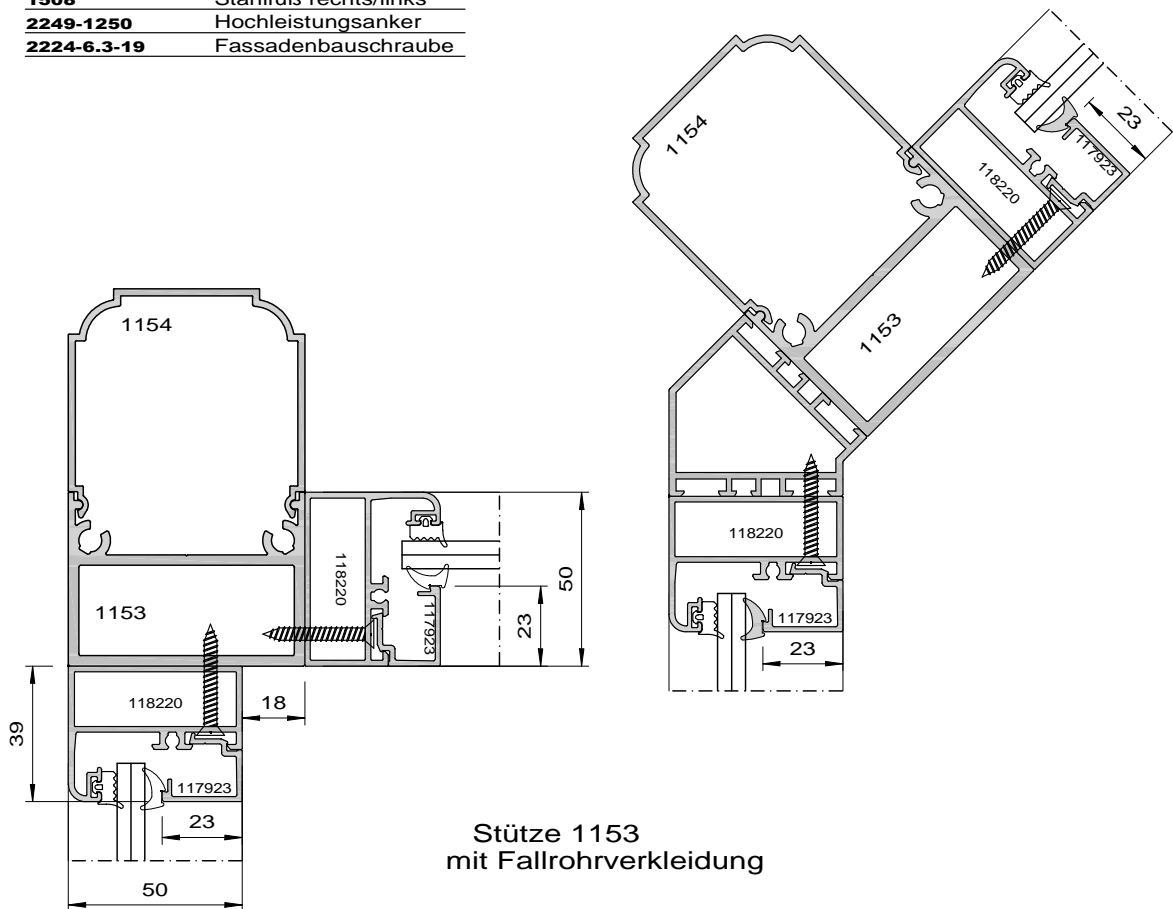
Detailschnitte Stützen



Stütze 1153 Mitte
mit und ohne Fallrohrverkleidung

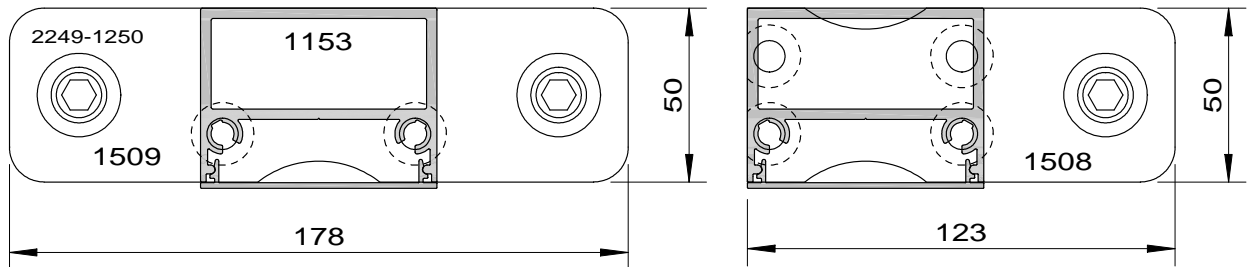
Stütze 1153 rechts oder links
mit und ohne Fallrohrverkleidung

1154	Fallrohrverkleidung
1163	Deckleiste
1153	Stütze Paradiso
1509	Stahlfuß Mitte
1508	Stahlfuß rechts/links
2249-1250	Hochleistungsanker
2224-6.3-19	Fassadenbauschraube



Stütze 1153
mit Fallrohrverkleidung

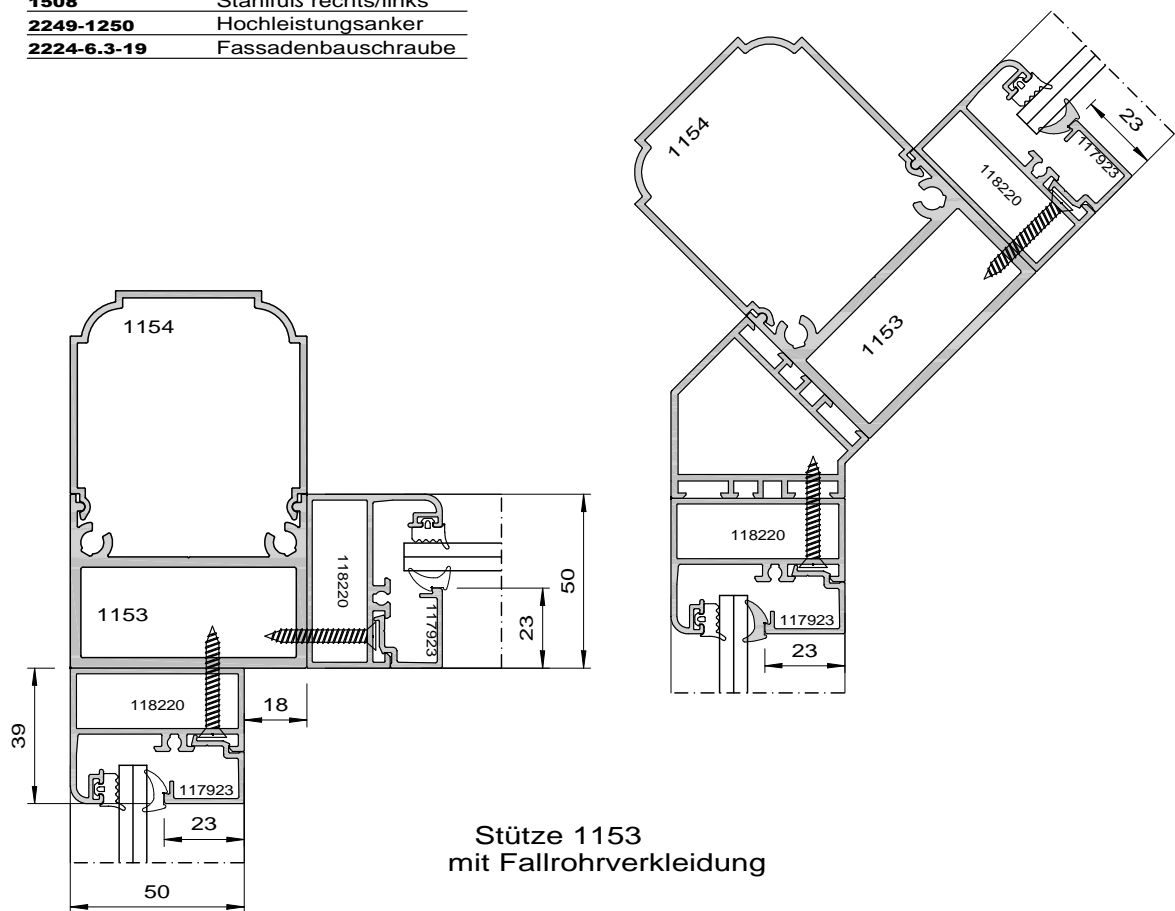
Detailschnitte Stützen



Stütze 1153 Mitte
mit und ohne Fallrohrverkleidung

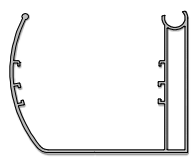
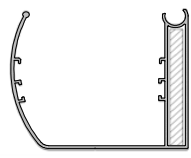
Stütze 1153 rechts oder links
mit und ohne Fallrohrverkleidung

1154	Fallrohrverkleidung
1163	Deckleiste
1153	Stütze Paradiso
1509	Stahlfuß Mitte
1508	Stahlfuß rechts/links
2249-1250	Hochleistungsanker
2224-6.3-19	Fassadenbauschraube

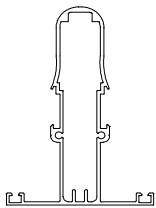
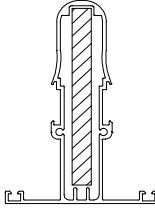
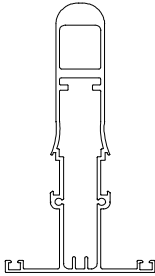
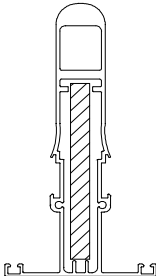


Stütze 1153
mit Fallrohrverkleidung

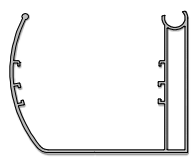
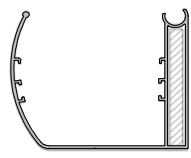
Statiktabellen

Durchbiegung max. I/200	 Traufe 1223 ohne Stahl				 Traufe 1223 mit Stahl			
	85 kg Schneelast	max. zul. Öffnungsbreite zwischen zwei Stützen Dachneigung max. 15 Grad						
Ausladung in m	8mm VSG	10mm VSG	12mmVSG	16mm PC	8mm VSG	10mm VSG	12mm VSG	16mm PC
1,5	3,83	3,80	3,75	3,98	4,76	4,69	4,63	4,95
1,8	3,66	3,62	3,57	3,81	4,54	4,49	4,43	4,71
2,1	3,51	3,46	3,40	3,66	4,36	4,31	4,26	4,55
2,4	3,36	3,30	3,25	3,52	4,23	4,18	4,13	4,40
2,7	3,22	3,16	3,12	3,39	4,10	4,05	4,00	4,26
3,0	3,11	3,05	3,01	3,28	4,00	3,95	3,90	4,14
3,3	3,00	2,96	2,92	3,18	3,90	3,85	3,80	4,05
3,5	2,95	2,92	2,87	3,11	3,84	3,81	3,76	3,99
3,8	2,87	2,83	2,78	3,02	3,77	3,72	3,68	3,91
4,0	2,82	2,77	2,73	2,97	3,72	3,68	3,63	3,86
4,3	2,75	2,71	2,67	2,90	3,65	3,61	3,57	3,79
4,5	2,71	2,68	2,62	2,86	3,61	3,57	3,52	3,75
4,8	2,65	2,61	2,57	2,80	3,53	3,51	3,47	3,69
5,1	2,60	2,56	2,52	2,74	3,46	3,42	3,36	3,64
5,4	2,55	2,51	2,47	2,69	3,40	3,35	3,31	3,58
5,7	2,51	2,47	2,43	2,65	3,34	3,29	3,24	3,52
6,0	2,46	2,42	2,39	2,60	3,29	3,24	3,19	3,46
125 kg Schneelast	max. zul. Öffnungsbreite zwischen zwei Stützen Dachneigung max. 15 Grad							
Ausladung in m	8mm VSG	10mm VSG	12mmVSG	16mm PC	8mm VSG	10mm VSG	12mm VSG	16mm PC
1,5	3,52	3,48	3,44	3,63	4,37	4,34	4,30	4,50
1,8	3,31	3,27	3,24	3,43	4,18	4,15	4,11	4,29
2,1	3,15	3,11	3,08	3,26	4,02	3,99	3,96	4,13
2,4	3,00	2,98	2,94	3,12	3,89	3,86	3,83	4,00
2,7	2,89	2,86	2,82	3,00	3,78	3,74	3,71	3,88
3,0	2,78	2,76	2,73	2,89	3,68	3,65	3,62	3,78
3,3	2,70	2,67	2,64	2,80	3,59	3,56	3,51	3,69
3,5	2,65	2,62	2,59	2,74	3,49	3,45	3,41	3,61
3,8	2,58	2,55	2,52	2,67	3,43	3,39	3,35	3,56
4,0	2,54	2,51	2,48	2,63	3,37	3,33	3,30	3,50
4,3	2,47	2,44	2,41	2,56	3,29	3,26	3,22	3,41
4,5	2,44	2,41	2,38	2,52	3,24	3,20	3,17	3,36
4,8	2,38	2,36	2,33	2,47	3,17	3,14	3,10	3,28
5,1	2,34	2,31	2,28	2,42	3,10	3,07	3,04	3,22
5,4	2,29	2,26	2,23	2,38	3,05	3,02	2,98	3,16
5,7	2,25	2,22	2,19	2,34	3,00	2,96	2,93	3,10
6,0	2,21	2,19	2,16	2,30	2,94	2,91	2,88	3,06
200 kg Schneelast	max. zul. Öffnungsbreite zwischen zwei Stützen Dachneigung max. 15 Grad							
Ausladung in m	8mm VSG	10mm VSG	12mmVSG	16mm PC	8mm VSG	10mm VSG	12mm VSG	16mm PC
1,5	3,06	3,04	3,02	3,14	3,94	3,92	3,90	4,01
1,8	2,88	2,86	2,84	2,95	3,77	3,75	3,73	3,83
2,1	2,74	2,72	2,70	2,80	3,63	3,61	3,58	3,69
2,4	2,62	2,60	2,58	2,68	3,48	3,46	3,43	3,56
2,7	2,51	2,49	2,48	2,57	3,34	3,32	3,29	3,42
3,0	2,42	2,41	2,40	2,48	3,22	3,20	3,17	3,30
3,3	2,35	2,33	2,32	2,40	3,12	3,10	3,07	3,20
3,6	2,30	2,29	2,28	2,36	3,07	3,05	3,02	3,14
3,8	2,24	2,23	2,21	2,30	2,98	2,96	2,93	3,06
4,0	2,20	2,19	2,17	2,26	2,94	2,92	2,89	3,00
4,3	2,15	2,14	2,12	2,20	2,86	2,84	2,81	2,93
4,5	2,12	2,10	2,08	2,17	2,82	2,80	2,77	2,88
4,8	2,07	2,05	2,04	2,12	2,76	2,74	2,72	2,82
5,1	2,03	2,02	2,01	2,08	2,70	2,68	2,66	2,77
5,4	2,00	1,99	1,96	2,04	2,66	2,64	2,62	2,72
5,7	1,96	1,94	1,92	2,00	2,61	2,59	2,57	2,67
6,0	1,92	1,90	1,89	1,97	2,56	2,54	2,52	2,62

Statiktabellen

Durchbiegung max. 18 mm	Alu-Profil Ix (cm4): 120,5 Wx (cm3): 17,5	Stahl Ix (cm4): 83,33 Wx (cm3): 16,67	Alu-Profil Ix (cm4): 376 Wx (cm3): 47,3	Stahl Ix (cm4): 83,33 Wx (cm3): 16,67
				
	Sparren 123215 ohne Stahl		Sparren 123215 mit Stahl	
	Sparren 123255 ohne Stahl		Sparren 123255 mit Stahl	
85 kg Schneelast	max. zul Ausladung (m)			
Sparrenabstand (m)	10mm VSG (25 kg/m ²)		10mm VSG (25 kg/m ²)	
	DN 10°	DN 20°	DN 10°	DN 20°
0,8	3,24	3,10	4,30	4,10
0,9	3,12	2,98	4,20	4,00
1,0	3,01	2,88	4,10	3,90
125 kg Schneelast	max. zul Ausladung (m)			
Sparrenabstand (m)	10mm VSG (25 kg/m ²)		10mm VSG (25 kg/m ²)	
	DN 10°	DN 20°	DN 10°	DN 20°
0,8	2,92	2,80	4,01	3,82
0,9	2,82	2,69	3,90	3,72
1,0	2,73	2,60	3,80	3,64
200 kg Schneelast	max. zul Ausladung (m)			
Sparrenabstand (m)	10mm VSG (25 kg/m ²)		10mm VSG (25 kg/m ²)	
	DN 10°	DN 20°	DN 10°	DN 20°
0,8	2,57	2,45	3,64	3,48
0,9	2,47	2,36	3,55	3,38
1,0	2,38	2,27	3,43	3,27

Statiktabellen

Durchbiegung max. I/200	 Traufe 1223 ohne Stahl				 Traufe 1223 mit Stahl			
	85 kg Schneelast	max. zul. Öffnungsbreite zwischen zwei Stützen						
	Dachneigung max. 15 Grad							
Ausladung in m	8mm VSG	10mm VSG	12mmVSG	16mm PC	8mm VSG	10mm VSG	12mm VSG	16mm PC
1,5	3,83	3,80	3,75	3,98	4,76	4,69	4,63	4,95
1,8	3,66	3,62	3,57	3,81	4,54	4,49	4,43	4,71
2,1	3,51	3,46	3,40	3,66	4,36	4,31	4,26	4,55
2,4	3,36	3,30	3,25	3,52	4,23	4,18	4,13	4,40
2,7	3,22	3,16	3,12	3,39	4,10	4,05	4,00	4,26
3,0	3,11	3,05	3,01	3,28	4,00	3,95	3,90	4,14
3,3	3,00	2,96	2,92	3,18	3,90	3,85	3,80	4,05
3,5	2,95	2,92	2,87	3,11	3,84	3,81	3,76	3,99
3,8	2,87	2,83	2,78	3,02	3,77	3,72	3,68	3,91
4,0	2,82	2,77	2,73	2,97	3,72	3,68	3,63	3,86
4,3	2,75	2,71	2,67	2,90	3,65	3,61	3,57	3,79
4,5	2,71	2,68	2,62	2,86	3,61	3,57	3,52	3,75
4,8	2,65	2,61	2,57	2,80	3,53	3,51	3,47	3,69
5,1	2,60	2,56	2,52	2,74	3,46	3,42	3,36	3,64
5,4	2,55	2,51	2,47	2,69	3,40	3,35	3,31	3,58
5,7	2,51	2,47	2,43	2,65	3,34	3,29	3,24	3,52
6,0	2,46	2,42	2,39	2,60	3,29	3,24	3,19	3,46
125 kg Schneelast	max. zul. Öffnungsbreite zwischen zwei Stützen							
	Dachneigung max. 15 Grad							
Ausladung in m	8mm VSG	10mm VSG	12mmVSG	16mm PC	8mm VSG	10mm VSG	12mm VSG	16mm PC
1,5	3,52	3,48	3,44	3,63	4,37	4,34	4,30	4,50
1,8	3,31	3,27	3,24	3,43	4,18	4,15	4,11	4,29
2,1	3,15	3,11	3,08	3,26	4,02	3,99	3,96	4,13
2,4	3,00	2,98	2,94	3,12	3,89	3,86	3,83	4,00
2,7	2,89	2,86	2,82	3,00	3,78	3,74	3,71	3,88
3,0	2,78	2,76	2,73	2,89	3,68	3,65	3,62	3,78
3,3	2,70	2,67	2,64	2,80	3,59	3,56	3,51	3,69
3,5	2,65	2,62	2,59	2,74	3,49	3,45	3,41	3,61
3,8	2,58	2,55	2,52	2,67	3,43	3,39	3,35	3,56
4,0	2,54	2,51	2,48	2,63	3,37	3,33	3,30	3,50
4,3	2,47	2,44	2,41	2,56	3,29	3,26	3,22	3,41
4,5	2,44	2,41	2,38	2,52	3,24	3,20	3,17	3,36
4,8	2,38	2,36	2,33	2,47	3,17	3,14	3,10	3,28
5,1	2,34	2,31	2,28	2,42	3,10	3,07	3,04	3,22
5,4	2,29	2,26	2,23	2,38	3,05	3,02	2,98	3,16
5,7	2,25	2,22	2,19	2,34	3,00	2,96	2,93	3,10
6,0	2,21	2,19	2,16	2,30	2,94	2,91	2,88	3,06
200 kg Schneelast	max. zul. Öffnungsbreite zwischen zwei Stützen							
	Dachneigung max. 15 Grad							
Ausladung in m	8mm VSG	10mm VSG	12mmVSG	16mm PC	8mm VSG	10mm VSG	12mm VSG	16mm PC
1,5	3,06	3,04	3,02	3,14	3,94	3,92	3,90	4,01
1,8	2,88	2,86	2,84	2,95	3,77	3,75	3,73	3,83
2,1	2,74	2,72	2,70	2,80	3,63	3,61	3,58	3,69
2,4	2,62	2,60	2,58	2,68	3,48	3,46	3,43	3,56
2,7	2,51	2,49	2,48	2,57	3,34	3,32	3,29	3,42
3,0	2,42	2,41	2,40	2,48	3,22	3,20	3,17	3,30
3,3	2,35	2,33	2,32	2,40	3,12	3,10	3,07	3,20
3,6	2,30	2,29	2,28	2,36	3,07	3,05	3,02	3,14
3,8	2,24	2,23	2,21	2,30	2,98	2,96	2,93	3,06
4,0	2,20	2,19	2,17	2,26	2,94	2,92	2,89	3,00
4,3	2,15	2,14	2,12	2,20	2,86	2,84	2,81	2,93
4,5	2,12	2,10	2,08	2,17	2,82	2,80	2,77	2,88
4,8	2,07	2,05	2,04	2,12	2,76	2,74	2,72	2,82
5,1	2,03	2,02	2,01	2,08	2,70	2,68	2,66	2,77
5,4	2,00	1,99	1,96	2,04	2,66	2,64	2,62	2,72
5,7	1,96	1,94	1,92	2,00	2,61	2,59	2,57	2,67
6,0	1,92	1,90	1,89	1,97	2,56	2,54	2,52	2,62

Die neuen Anforderungen der DIN EN 1090



Industrie Service

**Mehr Sicherheit.
Mehr Wert.**

Den Anschluss im Metallbau nicht verpassen:

Die Anforderungen für das Herstellen bzw. Inverkehrbringen von tragenden Stahl- und Aluminiumkonstruktionen im bauaufsichtlichen Bereich haben sich durch die Einführung der DIN EN 1090 in Europa geändert. Hersteller bzw. Inverkehrbringer müssen sich mit neuen rechtlichen Grundlagen auseinandersetzen. Was bedeutet dies für Unternehmen?

Mit der Einführung der Bauproduktenrichtlinie 89/106/EWG in Europa sollte der Verwirklichung des Binnenmarktes für Bauprodukte ausreichend Rechnung getragen werden. Die Anforderungen der Richtlinie sollten dabei u.a. durch die Anwendung von harmonisierten Normen erfüllt werden. Daher wurden die bisher gültigen nationalen Normen im Stahlbau DIN 18800-7 sowie für Aluminiumkonstruktionen DIN V 4113-3 durch die Normenreihe DIN EN 1090, Teil 1 bis 3 ersetzt.

Wie ist die Übergangsfrist geregelt?

Inzwischen wurde die Richtlinie 89/106/EWG durch die Verordnung (EU) 305/2011 des Europäischen Parlaments ersetzt. Nach Ablauf einer Übergangsfrist dürfen ab dem 01.07.2014 nur noch tragende Bauteile aus Stahl bzw. Aluminium innerhalb der Europäischen Union in Verkehr gebracht werden, die mit einer CE-Kennzeichnung versehen wurden. Seit Februar 2011 darf die CE-Kennzeichnung nach den Vorgaben der DIN EN 1090-1 für entsprechende Bauteile in Deutschland erfolgen. Fehlt diese, drohen im Schadensfall mitunter rechtliche Konsequenzen! Mit der bauaufsichtlichen Einführung der Eurocodes in Deutschland zum 01.07.2012 sind streng genommen Stahl- und Aluminiumkonstruktionen bereits nach der DIN EN 1090-1 umzusetzen.



Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle notwendig!

Um eine Konformitätserklärung abgeben zu dürfen, muss u.a. die werkseigene Produktionskontrolle des Herstellers auf Basis einer Erstinspektion von einer unabhängigen Überwachungs- und Zertifizierungsstelle („Notified Body“) zertifiziert werden (System 2+).

Die technischen Regeln für die Ausführung der Konstruktionen werden in der DIN EN 1090-2 (Stahl) und DIN EN 1090-3 (Aluminium) aufgeführt; die in Abhängigkeit zur errichtenden Konstruktion zu stellenden Anforderungen werden dabei durch vier verschiedene Ausführungsklassen (EXC 1 bis EXC 4) unterschiedlich geregelt.



ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036-CPR-1090-1.00151.TÜV SÜD.2014.001

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke bis EXC1 nach EN 1090-3
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Herstellungsumfang	siehe Rückseite hergestellt durch oder für
Hersteller	Wipro System GmbH & Co. KG Münchener Str. 12 06796 Sandersdorf-Brehna Deutschland
Herstellwerk <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	Wipro System GmbH & Co. KG Münchener Str. 12 06796 Sandersdorf-Brehna Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn <small>Datum der Erstaussstellung</small>	07.08.2014
Nächstes Überwachungsaudit	07.08.2015
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsort/-datum	München, 07.08.2014 D. Schwotzer/CR



Zertifikatsnummer: 0036-CPR-1090-1.00151.TÜV SÜD.2014.001

Herstellungsumfang ✓ Bemessung
✓ Produktion (Mechanisches Verbinden)

**Zugehörige
Schweißzertifikate** -

Bemerkungen Die notifizierte Stelle - 0036 TÜV SÜD Industrie Service GmbH hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Dieses Zertifikat ist für den vorgenannten Zeitraum gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätten(n) nicht wesentlich verändert haben.

Nach der nächsten (erfolgreichen) Überprüfung wird ein neues Zertifikat ausgestellt.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die in den nachfolgend aufgeführten Dokumenten in der jeweils gültigen Fassung getroffenen Regelungen:

- a) Geschäftsbedingungen der TÜV SÜD Industrie Service GmbH
- b) Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD AG
- c) Zertifizierungsvertrag zwischen der TÜV SÜD Industrie Service GmbH und dem im Zertifikat genannten Auftraggeber (Inverkehrbringer)
- d) DVS Richtlinie 1711 des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. (in Anlehnung; ausgenommen Anhang B)
- e) Allgemeine Bestimmungen zur Gültigkeit von Zertifikaten über die werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach DIN EN 1090-1 und den zugehörigen Schweißzertifikaten (Antrag auf Zertifizierung: Anlage 1 zu Dok.-Nr. QS/PÜZ0005/AT)